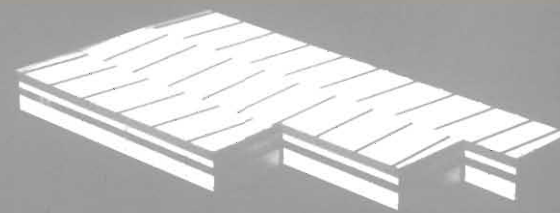


INTERNACIONAL



Sistemas
Avanzados
de
Transformación
Industrial, S.L.



SATI, SL es una empresa creada por personal con gran experiencia en el sector del metal que busca crecer y evolucionar, progresando a la velocidad adecuada y cimentando todos los logros, basándose en un sistema de gestión de calidad el cual permita a la organización abrir más puertas del complejo mercado de la fabricación de Mecanizados y Calderería.

Sistemas Avanzados de Transformación Industrial, S.L. se constituyó como sociedad el 21 de julio de 1999, como continuación de una empresa derivada del sector del metal con una antigüedad que data del 1988 en el mercado de las transformaciones metálicas, pero con una orientación hacia los mecanizados industriales, la calderería de tipo mecanizada y la fabricación de máquinas y puentes grúa.

Actualmente, con un capital social de 1.022.000 euros, se encuentra en una posición destacada dentro del sector siderometalúrgico, como consecuencia del espíritu emprendedor de nuestro fundador Francisco Abella Carballo.

Nuestras instalaciones, ubicadas en Ponferrada (León), cuentan con una superficie edificada de 9.000 metros cuadrados, y con un parque de 25.000 metros cuadrados, donde en la actualidad se realiza el proceso de transformación de materias primas metálicas para la obtención de un producto final que cumpla con las exigencias del mercado.

Fruto de este esfuerzo, Sistemas Avanzados de Transformación Industrial, S.L. (SATI, S.L. INTERNACIONAL) se ha certificado en la ISO 9001:2000 a través de AENOR, siendo de las primeras empresas de la comarca del BIERZO en conseguir dicha acreditación.

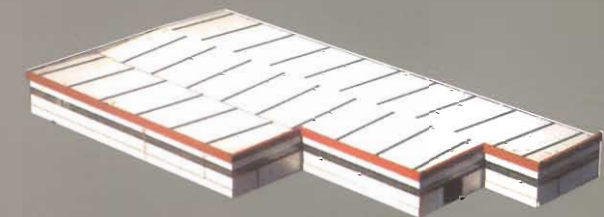
SATI, S.L. is a company created by great experienced personnel in metal sector, looking for growing and evolving, progressing at the suitable speed and consolidating all the achievements, based on a quality management system which allows the organization to increase its position in the world market of steelwork and machining manufacture.

Advanced Systems of Industrial Transformation, S.L. was constituted as society the 21 July 1999 as continuation of a derivative company of the metal sector, founded in 1998, but oriented toward automated steelwork, machines and bridge cranes manufacture.

At the moment with capital stock of 1.022.000 €, it is in a leading position due to the founder's tenacity, leadership and entrepreneurship, Mr. Francisco Abella Carballo.

SATI's production facilities, located in Ponferrada (León) SPAIN, has a built surface of 9.000 square meters and a park area of 25.000 square meters, where it is carried out the process of materials to obtain an end product that fulfills the demands of the market.

Fruit of this effort, Advanced Systems of Industrial Transformation, S.L. (SATI, S.L. INTERNACIONAL) has received its ISO 9001:2000 registration through AENOR, being one of the first companies of the district EL BIERZO to receive this accreditation.



Domicilio social y oficinas:

C/. Escobalón, s/n

Tfnos. (34) 987 409 036 / (34) 987 406 001

Fax (34) 987 428 533

Móvil. 687 448 032

24400 PONFERRADA (León), España

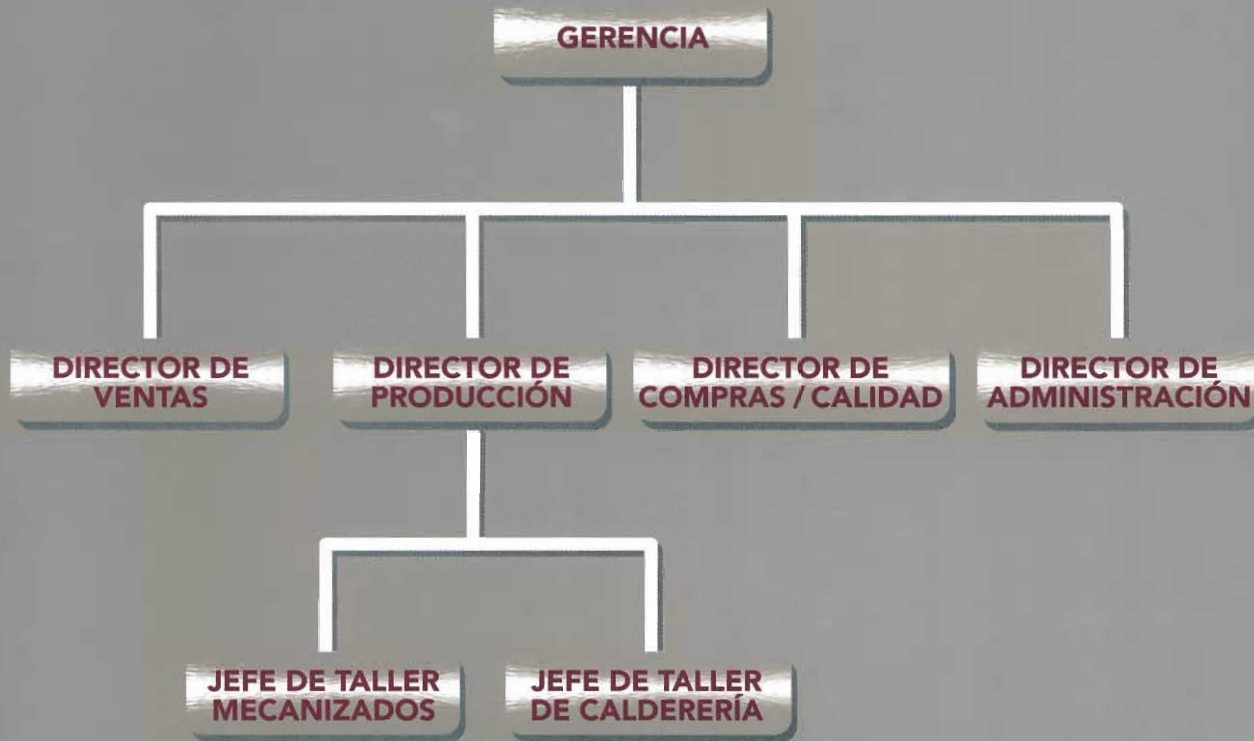
Dirección técnico-comercial:

LEÓN, España

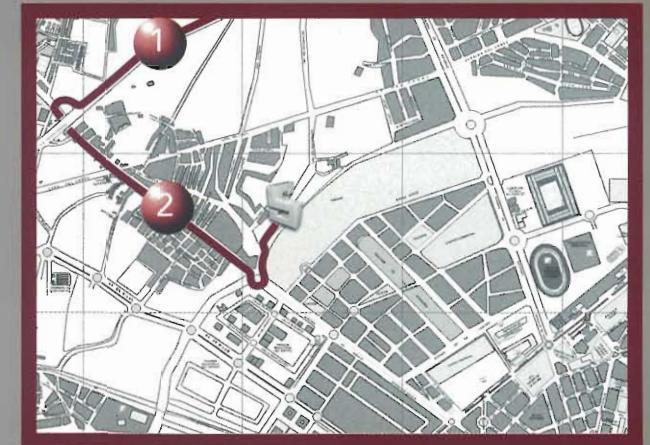
sati@satisl.net - www.satisl.net



ORGANIGRAMA



PONFERRADA



1 Nacional VI
Madrid - A Coruña

2 Av. de Galicia



La planificación, revisión y mejora continua, nos permiten ofrecer un producto de calidad.

Unos medios en continua renovación y conectados informaticamente con el departamento técnico, posibilitan el compromiso de calidad y plazos de entrega.

Planning and continuous improvement, allow us to offer a quality product.

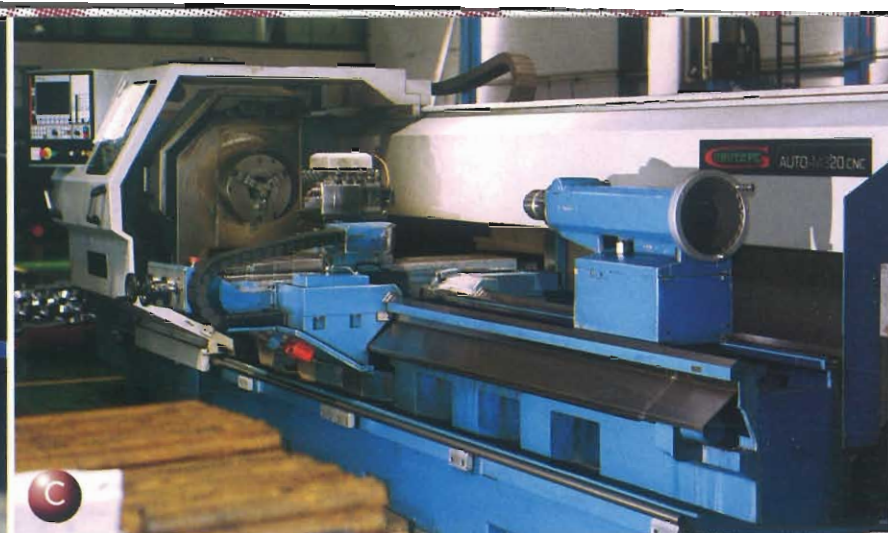
Resources in continuous evolution and connected to technical department network, make possible the commitment of quality and downtimes.

MEDIOS

Tornos y Centros de Torneado



A



C



B



D

A

Centro Torneado
Modelo SL 303 BMC/1500

Características

Diámetro máximo: 420 mm
Longitud máxima: 1.580 mm
Paso de barra útil: 89 mm

B

Modelo B-1400/3 CNC,
Control Fagor 8055-TC

Características

Distancia entre puntos: 5.000
Altura entre puntos: 950
Diámetro admisible sobre carro transversal: 1.250
Diámetro admisible sobre bancada: 1.600

C

Modelo AUTO-M,
Control Fagor 8055 TC

Características

Distancia entre puntos: 3.000
Altura entre puntos: 400
Diámetro admisible sobre carro transversal: 550
Diámetro admisible sobre bancada: 800

D

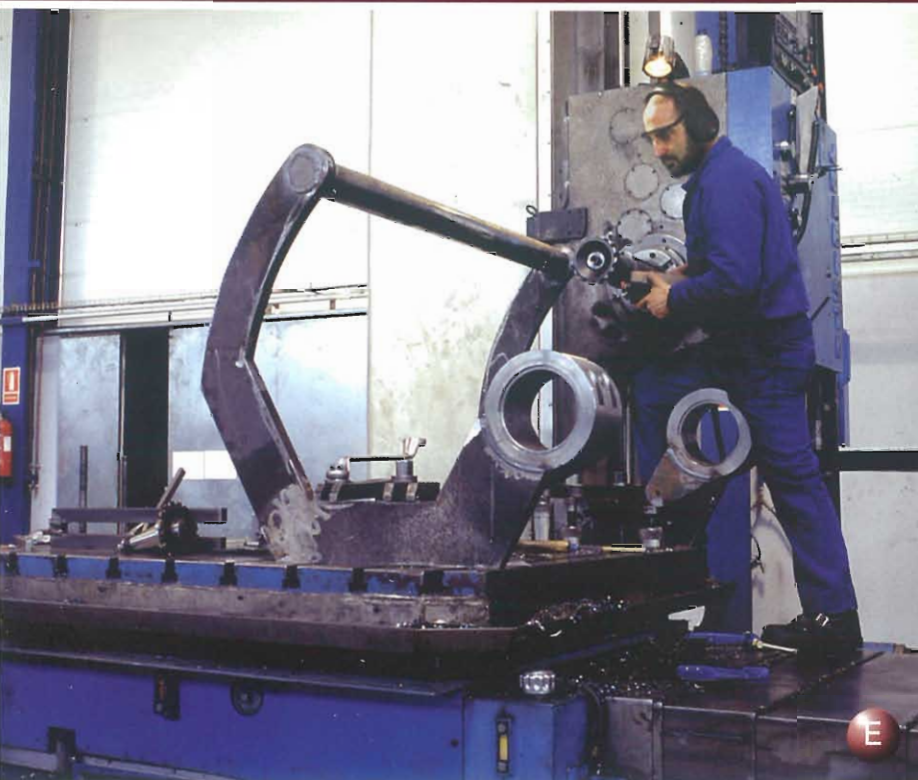
Centro Torneado
Modelo Mori Seki DL-20

Características

2 cabezales de diámetro 320mm
2 torretas de 12 herramientas
Sincronización de cabezales
Recogedor de piezas
Cargador de barras SAMSYS

MEDIOS

Mandrinadoras



E

Columna fija MDR-125 CNC
Control Fagor 8055 M/T

Características

Curso transversal: 3.000 mm
Curso Longitudinal: 3.000 mm
Curso axial eje principal:
2.500 mm

F

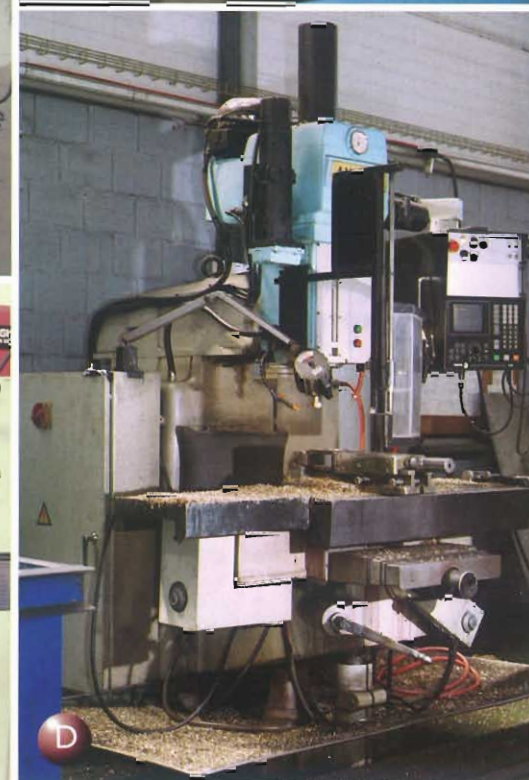
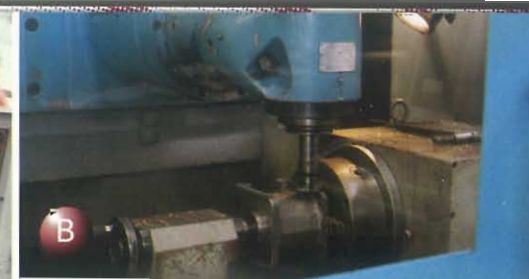
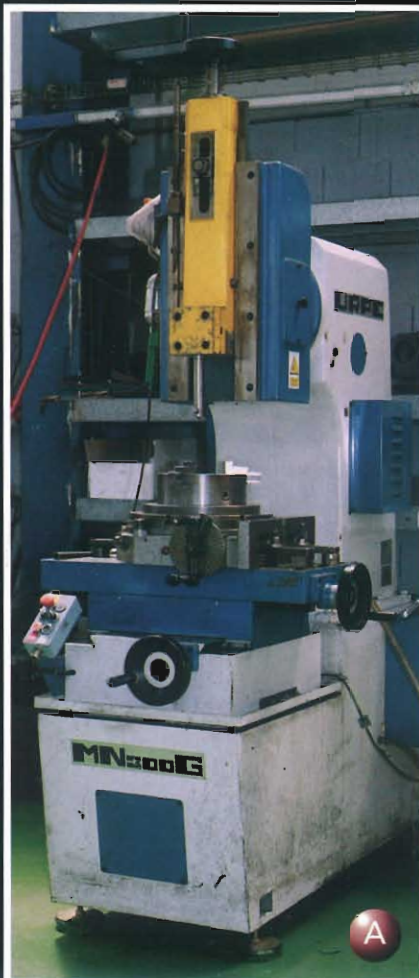
Columna fija MDR-125

Características

Curso transversal: 2.000 mm
Curso Longitudinal: 2.000 mm
Curso axial eje principal:
2.000 mm
Visualizador de cotas

MEDIOS

Fresadoras



A

Mortajadora

URPE
Modelo MN3006

Características
Recorrido 350 mm

B

Fresadora Bancada Fija

Modelo VH 220-CNC
Control Heidenhain TNC 410CA

Características
Superficie útil de mesa:
2.200 x 700 mm
Curso longitudinal: 2.000 mm
Curso transversal: 800 mm
Curso vertical: 910 mm

C

Fresadora Universal

Modelo LAGUN GUM 125

Características
Recorrido eje X: 1.500 mm
Recorrido eje Y: 500 mm
Recorrido eje Z: 500 mm

D

Fresadora

ANAYAK
Modelo CNC 1080

Características
Recorrido longitudinal 800 mm
Recorrido transversal 500 mm
Recorrido vertical 200 mm

MEDIOS

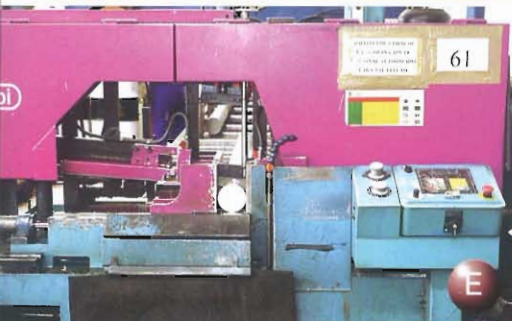
Guillotinas y Sierras



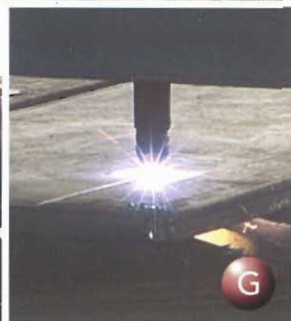
E



F



E



G



G



E

E

Sierras SABI

Control Numérico

Características

PB360A.- Capacidad de corte
500 x 350 mm

Mordaza hidráulica en ambos
lados de la cinta

PB1000A.- Capacidad de corte
1.020 mm

F

Guillotina

LOIRE SAFE

Características

7 m. x 15 mm de espesor,
3 m. x 25 mm.

G

Plasma

TECOI 9025

Características

Mesa de 9500 x 2650 mm

Espesores de corte 0-40 mm

Accionado mediante

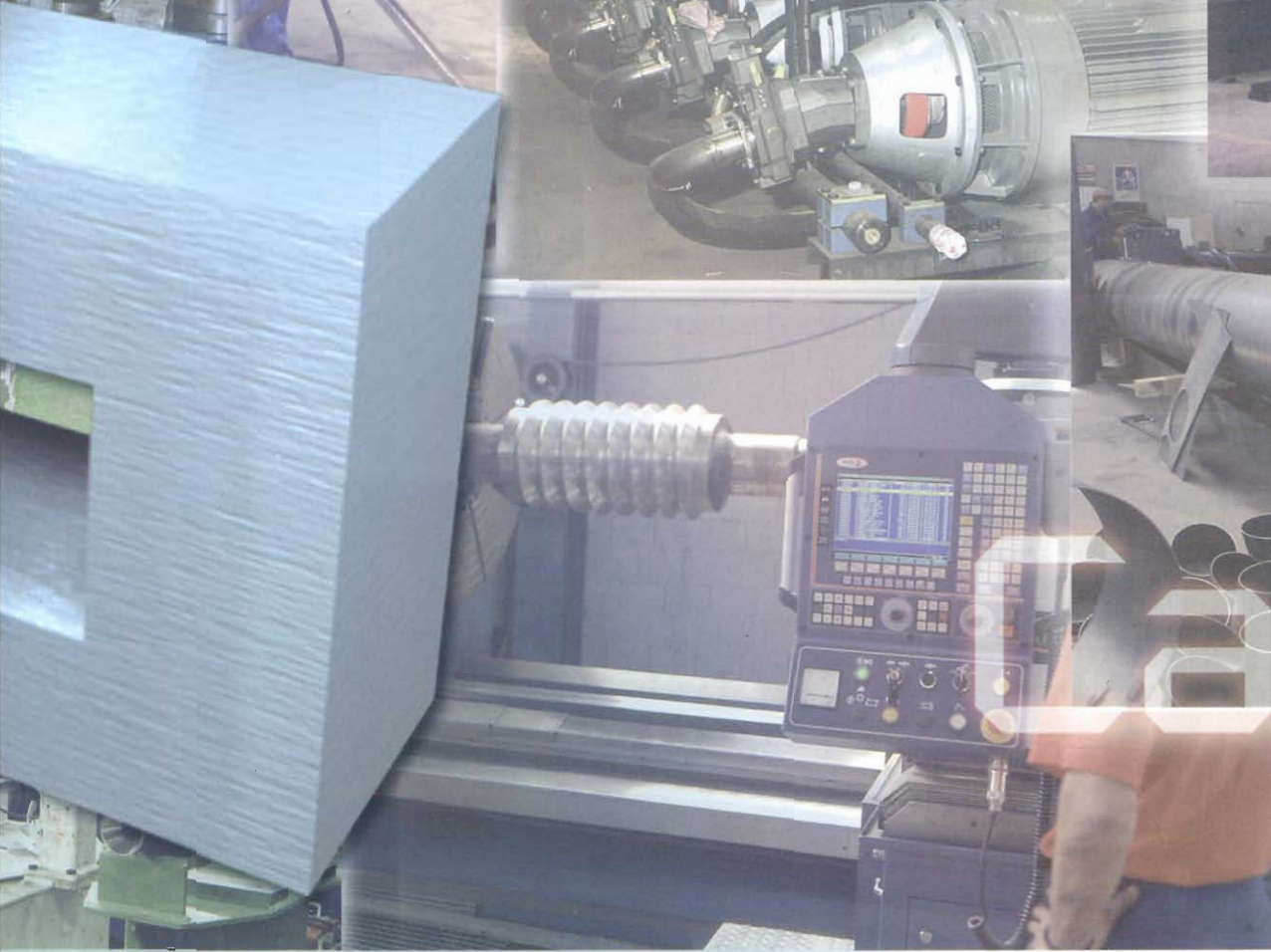
CAD/CAM

Control electrónico en entorno

Windows

Tecnología Avanzada





PRODUCTOS EN PROCESO



A

GRUPO CICLON

Para la SIDERÚRGICA NACIONAL
de LONGOS

PORTUGAL

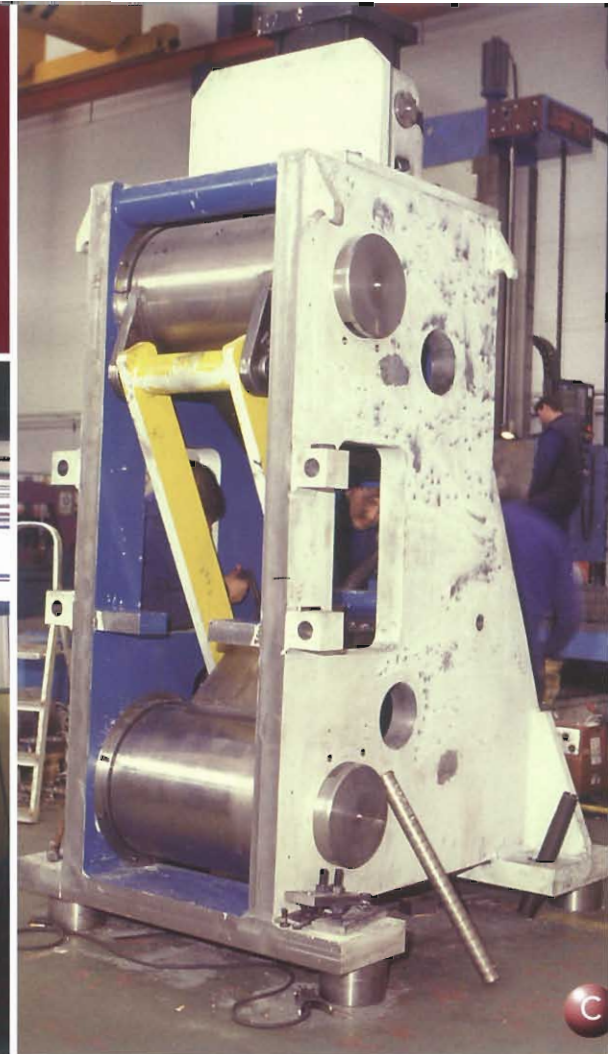


B

TORRE GIRASIVIERA SOLLEVABILE

ACERINOX

KENTUCKY



C

CIZALLA DE CORTE NEUMÁTICO PARA CORTE DE PALANQUILLA DE 200 mm

PRODUCTOS MECANIZADOS



D



E



D



D



D



F

D

CAMINO DE RODILLOS

Para la SIDERÚRGICA NACIONAL
de PORTUGAL

BANCO PRIMA DEL SALTO
VIA A RULLI ZONA POZZO

E

TRONZADORA PARA CORTE

F

PÓRTICO DE TORRETA
GIRACUCHARA PARA
ACERINOX

KENTUCKY

PRODUCTOS CALDERERÍA



A

COMPONENTE TUBERÍA
AIRE DE COMBUSTIÓN
PARA HORNO DE 170 Tm/h

GSW SANTANDER

B

TROMEL
PARA LAVADO
DE ARIDO

FRANCIA

C

TORRE GIRASIVIERA
SOLLEVABILE

ACERINOX

KENTUCKY

D

GUILLOTINA DE PRENSA
DE CHATARRA

FRANCIA

**EMBALAJE Y
ETIQUETADO
DE MATERIAL**





INTERNACIONAL

SISTEMAS AVANZADOS
DE TRANSFORMACIÓN INDUSTRIAL, S.L.

Domicilio social y oficinas:

C/. Escobalón, s/n

Tfnos. (34) 987 409 036 / (34) 987 406 001

Fax (34) 987 428 533

Móvil. 687 448 032

24400 PONFERRADA (León), España

Dirección técnico-comercial:

LEÓN, España

sati@satisl.net - www.satisl.net

